

**KAESER**  
KOMPRESSOREN

**Fahrbare Baukompressoren**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

## MOBILAIR M 12/M 12E

Liefermenge 1,2 m<sup>3</sup>/min  
Druck 7 bar



## MOBILAIR M 12/M 12E – fahrbarer Schraubenkompressor mit SIGMA PROFIL

Die vollautomatische, einstufige Kompaktanlage ist luftgekühlt. Der Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL wird durch Fluideinspritzung gekühlt und über Riemenantrieb vom Motor angetrieben.

### Kompressor

- Schraubenkompressorblock mit Keilriemenantrieb und dem energiesparenden SIGMA PROFIL
- Ansaugluftfilter mit Geräuschkämpfer, Standardpatrone für Mehrfachnutzung

### Aufbau und Verkleidung

- verwindungssteife Bodengruppe
- dauerhafter Korrosionsschutz und Werterhaltung der Karosserie durch hochwertige Zinkvorbehandlung und Kunststoffbeschichtung
- sehr gute Zugänglichkeit aller Wartungsstellen
- integrierter Abgasschalldämpfer, unter der Anlage platziert (M 12)

### Kühlung und Schmierung

- Kombiventil: Thermoventil, Bypass und Mikrofluidfilter mit Standardwechselfpatrone im Hauptstrom als geschlossene Einheit  
Das Thermoventil ermöglicht ein schnelles Erreichen der optimalen Betriebstemperatur, dadurch verlängerte Standzeiten des Kompressorfluids und der Abscheidepatrone.
- kombinierter Fluidvorrats- und Abscheidebehälter mit mehrstufiger Fluidabscheidepatrone, minimaler Restfluidgehalt ca. 2-4 mg/m<sup>3</sup> Druckluft

### Regelung

- automatische Entlüftung der Anlage nach Abstellen des Motors

### Bedien-/Meldegeräte

- Zündstartschalter geschützt und von außen bedienbar
- Betriebsstundenzähler



- Manometer für Anlagenausgangsdruck
- Kontakt-Fernthermometer für Blockaustrittstemperatur

### Sicherheitssystem M 12

- Fehlfunktionen führen zum sofortigen Abschalten der Anlage und werden optisch angezeigt:
  - Überschreitung der max. zulässigen Verdichtungsendtemperatur
  - zu geringer Öldruck des Motors

### Sicherheitssystem M 12E

- Fehlfunktionen führen zum sofortigen Abschalten der Anlage und werden optisch durch das Kaeser-Control angezeigt:
  - Überstromauslöser Motor
  - falsche Drehrichtung Motor
  - Über-/Unterspannung im Stromnetz
  - Überschreitung der max. zulässigen Verdichtungsendtemperatur

### Kraftstoffsystem M 12

- Kunststofftank 9,4 ltr. direkt über dem Motor (leichtes Betanken)
- Serienmäßiger Vorfilter in der Kraftstoffleitung
- Kraftstoff: bleifreies Normalbenzin

### Anschlussstecker M 12E

- 32 A, 400 V / 50 Hz, 5-polig

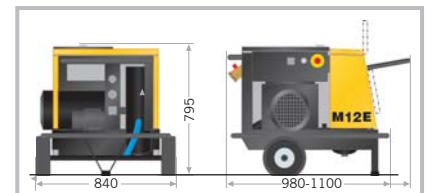
### Transport

- Kranöse für einfache Handhabung
- 2 Transportgriffe, abklappbarer Bügelgriff

### Einsatz

- bis in 1000 m (ü.M.) und bis zu 50 °C Umgebungstemperatur

### Technische Daten M 12/M 12E



Kompressor	M 12	M 12E
Volumenstrom m <sup>3</sup> /min	1,2	1,2
Betriebsüberdruck bar	7	7
Motor	Benzin	Elektro
Fabrikat	Briggs&Stratton	ABM
Typ	Vanguard 18 HP	4D112M-2
Motornennleistung kW	12	7,5
Drehzahl bei Vollast U/min	2400	3000
Drehzahl bei Leerlauf U/min	2200	3000
<b>Anlage</b>		
Kraftstoffbehälterinhalt l	9,4	-
Leergewicht kg	159	168
Betriebsgewicht kg	168	168
Schallleistungspegel* dB(A)	≤99	≤99
Schalldruckpegel** dB(A)	70	69
Druckluft-Austritt	1 x G 1/2	1 x G 1/2
Absicherung	-	25 A

\* gem. Richtlinie 2000/14/EG, garantierter Schalleistungspegel  
\*\* Messflächenschallleistungspegel aus ISO 3744, (r = 10 m)